

## LEISTUNGSERKLÄRUNG N°0099/CPR/A81/0013

### 1. Name und Identifikationscode:

Hohlprofil aus Stahl: CFCHS – EN 10219, CFRHS – EN 10219.

### 2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer:

Form der Abschnitte	Maße	Dicke	Stahl Bezeichnung
<b>Rund– CHS (RE)</b>	<b>Durchmesser bis 219 mm</b>	<b>Bis 10 mm</b>	<b>S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H</b>
<b>Quadrat – RHS (CU)</b>	<b>Bis 180x180 mm</b>		
<b>Rechteckig – RHS (RC)</b>	<b>Bis 250x100 mm Bis 200x150 mm</b>		

### 3. Voraussichtliche Verwendung:

In Metallkonstruktionen oder gemischten Beton- und Metallkonstruktionen.

### 4. Name und Anschrift des Herstellers:

Tubos del Mediterráneo, S.A.  
 P.I. SEPES - C/Isaac Newton, s/n - 46500 Sagunto (Valencia-España).

### 5. System zur Bewertung und Überprüfung der Nutzenkonstanz:

System 2+

### 6. Gemeldeter Organismus:

AENOR (Spanische Vereinigung für Normung und Zertifizierung) mit der Nummer OC-P/137 hat das werkseigene Produktionskontrollsystem auf der Grundlage einer Erstkontrolle des Werks und des werkseigenen Produktionskontrollsystems sowie einer Überwachung, Bewertung und kontinuierlichen Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß zertifiziert zum **Bewertungssystem 2+, Ausstellung der Konformitätsbescheinigung Nr. 0099/CPR/A81/0013 mit Aktualisierungsdatum 05.09.2021.**

### 7. Erklärte Leistungen:

Unerlässliche Eigenschaften	Leistungen		Harmonisierte technische Spezifikationen
	Kreisförmiger Abschnitt	Quadratischer oder rechteckiger Querschnitt	
Außenmaße (D,B und H)	±1 % mit einem Minimum von ±0,5 mm und einem Maximum von ±10 mm	Gesichtslänge mm	Anlage ZA EN 10219
		H, B <100 100 ≤ H, B ≤ 200 H, B > 200	
Dicke (T)	T ≤ 5 mm ± 10% T > 5 mm ± 0,5 mm	T ≤ 5 mm ± 10% T > 5 mm ± 0,5 mm	
Ovalität (O)	2 % für Hohlprofile mit einem Verhältnis von Durchmesser zu Dicke von nicht mehr als 100		
Konkavität/Konvexität (x1,x2)		Max. 0,8 % mit einem Minimum von 0,5 mm	
Quadrieren von Gesichtern (Θ)		90° ± 1°	
Außeneckenrundung (C1, C2 oder R)		T ≤ 6 6 < T ≤ 10 10 < T	1,6T a 2,4T 2,0T a 3,0T 2,4T a 3,6T
Verdrehte (V)		2 mm plus 0,5 mm/m Länge	
Geradheit(e)	0,20 % der Gesamtlänge und 3 mm auf jedem Abschnitt von 1 m Länge	0,15 % der Gesamtlänge und 3 mm auf jedem Abschnitt von 1 m Länge	

Verlängerung	Stahl	Mindestdehnung (A)		
	S235JRH	24 % (a)		
	S275J0H	20 % (b)		
	S275J2H			
	S355J0H			
	S355J2H			
(a) Für Dicken > 3 mm und Profilgrößen D/T < 15 (runder Querschnitt) und (B+H)/2T < 12,5 (quadratischer und rechteckiger Querschnitt) wird die Mindestdehnung um 2 Einheiten reduziert. Bei Dicken ≤ 3 mm beträgt die Mindestdehnung 17 %. (b) Bei den Profilgrößen D/T < 15 (Kreisquerschnitt) und (B+H)/2T < 12,5 (Quadrat- und Rechteckquerschnitt) reduziert sich die Mindestdehnung um zwei Einheiten.				
Scheinbare Streckgrenze und Zugfestigkeit	Stahl	Minimale Elastizitätsgrenze (ReH)	Zugfestigkeit (Rm)	
		Espesor ≤ 16mm	Espesor < 3mm	Espesor ≥ 3mm
	S235JRH	235 MPa	360-510 Mpa	360-510 Mpa
	S275J0H	275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa
	S275J2H			
	S355J0H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa
S355J2H				
Stoßbiegefestigkeit	Stahl	Mindestbruchenergie im Biegestoß KV		
		Prüftemperatur		
		-20 °C	-0 °C	20 °C
	S235JRH (a)	-	-	27 J
	S275J0H (a)	-	27 J	-
	S275J2H	27 J	-	-
	S355J0H (a)	-	27 J	-
	S355J2H	27 J	-	-
Bei Nenndicken < 6 mm sind Schlagbiegeversuche nicht erforderlich. Die Stoßbiegefestigkeitskennwerte werden nur nachgewiesen, wenn Option 1.3 festgelegt wurde.				
Schweißbarkeit	Stahl	CEV(%)		
	S235JRH	<0,35%		
	S275J0H	<0,40%		
	S275J2H	<0,40%		
	S355J0H	<0,45%		
	S355J2H	<0,45%		
Haltbarkeit	NDV			

Anlage ZA  
EN 10219

**8. Die Leistung des in Punkt 1 und 2 identifizierten Produkts entspricht der in Punkt 7 erklärten Leistung. Diese Leistungserklärung wird unter der alleinigen Verantwortung des in Punkt 4 angegebenen Herstellers ausgestellt.**



**Sagunto, 06 JUNI 2022.**